

L.dz./762/2017

30.08.2017r.

Informacja

Dot. postępowania pn., „Przebudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków w mieście Pionki.”

W dniu 30.08.2017 r. do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie treści SIWZ:

Zwracamy się z prośbą o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania:

1. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W przedmiarze Technologia1 NAJ stan na 12.07.2017r. w pozycji nr 1 podane jest kompletne urządzenie do mechanicznego oczyszczania ścieków o wydajności 100l/s każde – krata zintegrowana z piaskownikiem napowietrzającym i odtłuszczaczem, natomiast poniżej w/w opisu oraz w specyfikacji ST-06.01 i opisie technicznym TOM 6 jest mowa o sicie bębnowym zintegrowanym z prasą do skratek i układem automatycznego przemywania skratek. W związku z rozbieżnościami prosimy o wyjaśnienie czy wykonawca ma wycenić kratę zintegrowaną z piaskownikiem napowietrzającym i odtłuszczaczem czy sito bębnowe zintegrowane z prasą do skratek i układem automatycznego przemywania skratek. Jeśli należy wycenić kratę zintegrowaną z piaskownikiem napowietrzającym i odtłuszczaczem to prosimy o podanie wszystkich niezbędnych parametrów do wyceny.

2. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 11 pkt. 2.3.2 podane jest przy sicie bębnowym uwodnienie skratek na wyjściu :60-65%, natomiast w opisie technicznym TOM 6 str. 28 oraz w załączniku nr 3a do SIWZ str. 2 podane jest uwodnienie skratek na wyjściu: 55-50%. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwego uwodnienia

skratek na wyjściu oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a

3. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 12 pkt. 2.3.2 podana jest przy piaskowniku spirala bezwałowa transportująca piasek o mocy $N \leq 0,55 \text{ kW}$, natomiast w opisie technicznym TOM 6 str. 28 podana jest spirala bezwałowa transportująca piasek o mocy $N \leq 0,37 \text{ kW}$. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwej mocy spirali bezwałowej transportującej piasek.

4. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 12 pkt. 2.3.2 podana jest przy piaskowniku spirala bezwałowa wynosząca piasek o moc $N \leq 0,55 \text{ kW}$, natomiast w opisie technicznym TOM 6 str. 28 podana jest spirala bezwałowa wynosząca piasek o mocy $N \leq 0,37 \text{ kW}$. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwej mocy spirali bezwałowej wynoszącej piasek.

5. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 12 pkt. 2.3.2 podana jest przy odtłuszczacz moc pompy śrubowej tłuszczu $N \leq 1,75 \text{ kW}$, natomiast w opisie technicznym TOM 6 str. 28 podana jest pompa tłuszczu o mocy $N \leq 1,5 \text{ kW}$. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwej mocy pompy tłuszczu.

6. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 12 pkt. 2.3.2 oraz załączniku nr 3a do SIWZ str. 3 podane jest przy piaskowniku system napowietrzania składający się z dmuchawy o mocy $N \leq 1,1 \text{ kW}$, natomiast w opisie technicznym TOM 6 str. 28 podany jest kompresor o mocy $N_s \leq 0,55 \text{ kW}$. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwej mocy kompresora oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

7. Dot. Zadanie 1 – OB.2 Stacja mechanicznego oczyszczania ścieków.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 12 pkt. 2.3.2 podane jest przy piaskowniku jego wydajność 100 l/s, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 2 podana jest

przepustowość piaskownika 333,4 m³/h (92,61 l/s). W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie właściwej wydajności piaskownika oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

8. Dot. Zadanie 1 – OB.6 Zbiornik wyrównawczy.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z Poliuretanu lub stal 1.4571, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 6 podane jest wykonanie wirnika śmigłowego mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali kwasoodpornej. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału lub materiałów mają być wykonane łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

9. Dot. Zadanie 1 – OB.6 Zbiornik wyrównawczy.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał korpusu mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z żeliwo szare klasy min GG25 zabezpieczone antykorozyjnie, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 6 podane jest wykonanie mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z GP- stal nierdzewna. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonany korpus oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

10. Dot. Zadanie 1 – OB.6 Zbiornik wyrównawczy.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał przekładni planetarnej mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali min. 1.7131, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 6 podane jest wykonanie mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z GP- stal nierdzewna. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonana przekładnia oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

11. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał korpusu mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z żeliwo szare klasy min GG25 zabezpieczone antykorozyjnie, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 7 podane

jest wykonanie mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z GP- stal nierdzewna klasy ASTM 304. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonany korpus oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

12. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał przekładni planetarnej mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali min. 1.7131, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 7 podane jest wykonanie mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z GP- stal nierdzewna klasy ASTM 304. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonana przekładnia oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

13. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z Poliuretanu lub stal 1.4571, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 7 podane jest wykonanie wirnika mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali ASTM 316L. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału lub materiałów mają być wykonane łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

14. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 26 pkt. 2.11.1.2 podane jest mieszadło wolnoobrotowe z śmigłem trzyłopatowym o średnicy maksymalnej nie większej niż 1,2 m , natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 7 podane jest mieszadło wolnoobrotowe dwułopatowe o średnicy maksymalnej nie większej niż 2,0 m. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie ilości łopat mieszadła i jaka ma być średnia mieszadła oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

15. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 22 pkt. 2.8.2 podane jest ruszt denny napowietrzający którego wykonanie jest z stali stopowej nie gorszej niż AISI 304,

PP, PVC, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 8 podane jest ruszt napowietrzający z wykonaniem kolektorów rozdzielających powietrze UPVC. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału należy wykonać ruszt denno napowietrzający oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

16. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 29 pkt. 2.11.4.1 podane jest mieszadło pompujące o mocy nie większej niż $N_s=2,5$ kW, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 8,9 podane jest mieszadło pompujące o mocy $P_2=1,5$ kW, $P_1=2,0$ kW. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej mocy mieszadła P_1 i P_2 oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

17. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 29 pkt. 2.11.4.1 podane jest mieszadło pompujące o wydajności $Q=373$ m³/h, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 8 podane jest mieszadło pompujące o wydajności $Q=330$ m³/h. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej wydajności mieszadła oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

18. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 29 pkt. 2.11.4.1 podane jest mieszadło pompujące o prędkości nie większej niż 7100 obr/min, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 9 podane jest mieszadło pompujące o prędkości 710 rpm. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej prędkości mieszadła oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

19. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 29 pkt. 2.11.4.1 podane jest wykonanie materiałowe śmigła i piasty mieszadła pompującego z stal nierdzewna min. 1.4571 (316Ti), natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 9 podane jest wykonanie materiałowe śmigła i piasty mieszadła pompującego min. AISI 316 L. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonane śmigło i piasta oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

20. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 29 pkt. 2.11.4.1 podane jest wykonanie materiałowe wału mieszadła pompującego z stal nierdzewna min 1.4021 (AISI 420), natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 9 podane jest wykonanie materiałowe wału mieszadła pompującego min. AISI 431. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiały ma być wykonany wał oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

21. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z Poliuretanu lub stal 1.4571, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 9 podane jest wykonanie wirnika mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali ASTM 316L. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału lub materiałów mają być wykonane łopaty mieszadła zatapialnego średnioobrotowego oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

22. Dot. Zadanie 1 – OB.8 Reaktor biologiczny.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 27 pkt. 2.11.2 podane jest materiał przekładni planetarnej mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z stali min. 1.7131, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 9 podane jest wykonanie mieszadła zatapialnego średnioobrotowego z GP- stal nierdzewna klasy ASTM 304. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonana przekładnia oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

23. Dot. Zadanie 1 – OB.15 Pompownia odcieków – PP1.

W na rys. SS_00_31 – Przepompownia zakładowej kanalizacji sanitarnej PP1 podana jest moc pompy P2-11,5 kW, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 13 podane jest pompa odcieków o mocy P2=4,5 kW. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej mocy pompy oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

24. Dot. Zadanie 1 – OB.22 Zbiornik magazynowy osadu przed prasą.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 28 pkt. 2.11.3 podane jest materiał łopaty mieszadła zatapialnego szybkoobrotowego z Poliuretanu lub stal 1.4571, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 16 podane jest wykonanie wirnika mieszadła zatapialnego szybkoobrotowego z stali kwasoodpornej. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału lub materiałów mają być wykonane łopaty mieszadła zatapialnego szybkoobrotowego oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

25. Dot. Zadanie 1 – OB.22 Zbiornik magazynowy osadu przed prasą.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 28 pkt. 2.11.3 podane jest materiał korpusu mieszadła zatapialnego szybkoobrotowego z żeliwo szare klasy min GG25 zabezpieczone antykorozyjnie, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 16 podane jest wykonanie mieszadła zatapialnego szybkoobrotowego z stali kwasoodpornej. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie z jakiego materiału ma być wykonany korpus oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

26. Dot. Zadanie 1 – OB.23 Budynek odwadniania i higienizacji osadu.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 33 pkt. 2.13.1 podana jest dla mieszarki osadu z wapnem wydajność 5 m³/h, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 18 podane jest wydajność 2-5 m³/h. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej wydajności mieszarki oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

27. Dot. Zadanie 1 – OB.23 Budynek odwadniania i higienizacji osadu.

W specyfikacji ST-06.01 na str. 33 pkt. 2.13.1 podana jest dla mieszarki osadu z wapnem moc 3,0 kW, natomiast w załącznik nr 3a do SIWZ str. 18 podane jest moc 1,5 kW. W związku z rozbieżnościami prosimy o podanie prawidłowej mocy mieszarki oraz przesłanie zaktualizowanego o nowe parametry złącznika nr 3a.

28. Dotyczy osadów OB. 41, 42B, 43, 44A, 44B, 46.

Prosimy o potwierdzenie, że wszystkie ilości osadów podane w przedmiarach są ilościami prawidłowymi i należy je przyjąć do wyceny.

29. Dotyczy osadów OB. 41, 42B, 43, 44A, 44B, 46.

Prosimy o podanie kodów odpadów dla osadów w w/w obiektach.

30. Dotyczy Zadanie 1 – OB.11 koryto pomiarowe.

W przedmiarze ELEKTRYKA I AKPiA NAJJJ ost w pozycji nr 325 podana jest stacja do poboru próbek – dostawa technologia, natomiast w przedmiarze i opisie technicznym brak stacji do poboru próbek. Prosimy o potwierdzenie, że należy wycenić w/w stację do poboru próbek. Jeśli należy wycenić to prosimy o podanie wszystkich niezbędnych parametrów do wyceny.

Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

1. Wykonawca ma dostarczyć sitpiaskowniki - zintegrowane urządzenie łączące funkcję sita bębnowego z piaskownikiem poziomym. Komora piaskownika wyposażona w system napowietrzania i odtluszczania. Dodatkowo sitopiaskowniki należy wyposażyć w prasopłuczkę skratek oraz płuczkę piasku. Wydajność układu zgodnie z odp. na pytania z dn. 23.08.2017 – odp. na pytanie nr 2.
2. Uwodnienie skratek na wyjściu (przy sicie bębnowym) powinno wynosić 60-65%..
3. W ofercie należy uwzględnić spiralę bezwałową transportującą piasek o mocy **$N \leq 0,55$ kW.**
4. W ofercie należy uwzględnić spiralę bezwałową wynoszącą piasek o mocy **$N \leq 0,55$ kW.**
5. W ofercie należy uwzględnić dmuchawy o mocy **$N \leq 1,1$ kW.**
6. W ofercie należy uwzględnić dmuchawy o mocy **$N \leq 1,1$ kW.**
7. Wydajność układu zgodnie z odp. na pytania z dn. 23.08.2017 – odp. na pytanie nr 2.
8. Materiał łopat mieszadeł przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 6.
9. Materiał korpusu mieszadeł przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 5.
10. Materiał przekładni planetarnej przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 4.
11. Materiał korpusu mieszadeł przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 5.
12. Materiał przekładni planetarnej przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 4.

13. Materiał łopat mieszadeł przyjąć zgodnie z zapisami ST-06.01 oraz odpowiedziami na pytania z dn. 14.08.2017 - odp. na pytanie nr 6.
14. Należy zastosować trzyłopatowe wirniki mieszadeł o średnicy nie większej niż 2,0 m.
15. Należy przyjąć rozwiązanie określone w załączniku nr 3a do SIWZ str. 8.
16. Należy przyjąć rozwiązanie określone w załączniku nr 3a do SIWZ str. 8 i 9.
17. Minimalny wydatek mieszadła $Q=373 \text{ m}^3/\text{h}$ przy $H_p=0,39 \text{ m}$ i sprawności hydraulicznej w punkcie pracy min. 40%.
18. Stosować mieszadła o prędkości obrotowej wirnika nie większej niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
19. Stosować mieszadła o prędkości obrotowej wirnika nie większej niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
20. Stosować rozwiązania mieszadła z materiałów o właściwościach nie gorszych niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
21. Stosować rozwiązania mieszadła z materiałów o właściwościach nie gorszych niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
22. W mieszadłach gdzie zastosowano przekładnie należy przyjąć rozwiązania konstrukcyjne i materiałowe producenta dostosowane do przenoszenia występujących sił i momentów oraz zapewniające długoletnią i bezawaryjną pracę przekładni. Zamawiający dopuszcza rozwiązania określone w wyjaśnieniach do pytań z dn. 14.08.2017 pytanie nr 4 i 8.
23. Należy uwzględnić pompy o mocy 11,5 kW.
24. Stosować rozwiązania mieszadła z materiałów o właściwościach nie gorszych niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
25. Stosować rozwiązania mieszadła z materiałów o właściwościach nie gorszych niż określone w załączniku nr 3a do SIWZ.
26. W ofercie należy przewidzieć mieszkarkę osadu z wapnem o wydajności od 2 do 5 m³/h.
27. Moc mieszkarki osadu z wapnem zgodnie z odp. na pytania z dn. 23.08.2017 – odp. na pytanie nr 1.
28. Ilości osadów podane w przedmiarach są wielkościami przybliżonymi. **Dokument stanowiący załącznik nr 1 do SIWZ jakim jest “przedmiar robót” składający się na opis przedmiotu zamówienia w niniejszym postępowaniu przetargowym, ma charakter jedynie pomocniczy/uzupełniający w stosunku do treści pozostałych załączników składających się na SIWZ, a odnoszących się do rzeczonoego opisu przedmiotu zamówienia, takich jak:**

Projekty budowlano wykonawcze. Specyfikacja Techniczna. W związku z tym w sytuacji gdy treść zawarta w "przedmiarze robót" będzie stała w sprzeczności (kolizji) z treścią tych pozostałych w/w załączników, pierwszeństwo będzie miała treść tych pozostałych załączników.

29. Kod odpadów to 19 08 05.

30. W ofercie należy uwzględnić stację poboru próbek – wymagania zgodnie z zapisami ST-06.01 pkt. 2.10.

Udzielone odpowiedzi i wyjaśnienia stają się integralną częścią dokumentacji przetargowej i są wiążące przy składaniu ofert.

Z poważaniem

Prezes Zarządu

Krzysztof Kowal